

Dichtungen

aus eigener Fertigung

Wir leben Qualität

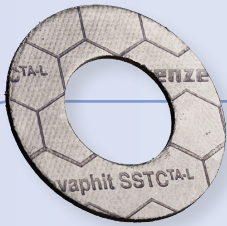


Ihr Dichtungs-Profi

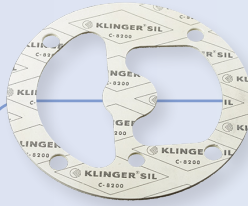
Made in Germany



Fertigungs-Programm (Auswahl)



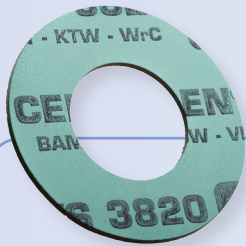
Grafit-Dichtungen



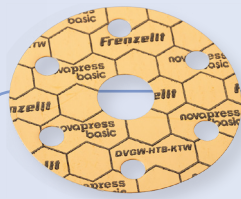
Glasfaser-Dichtungen – gebunden mit Elastomeren



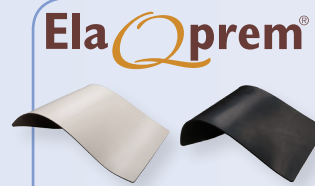
Asbestfreier Dichtungswerkstoff (Aramidfaser)



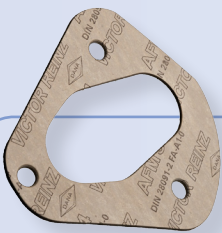
Faserstoff-Dichtungen mit KTW-Zulassung



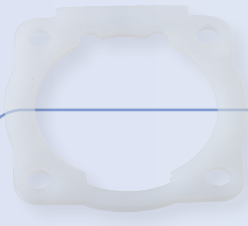
Faserstoff-Dichtungen Aramid und NBR-Kautschuk



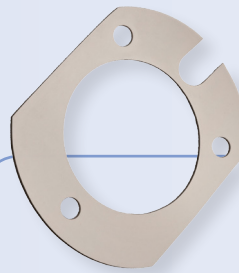
ElaQprem®
Elastomere mit Qualitäts-Garantie auch als Rollen- und Platten-Ware



Asbestfreier Dichtungswerkstoff



Silicon-Dichtungen



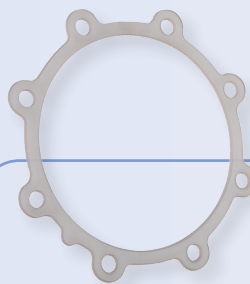
NBR hell
FDA-konform



Verschleißgummi-Dichtungen



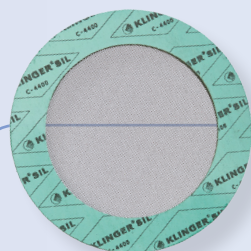
Gummi-Stahl-Dichtungen



Dichtungen aus Industrie-Kunststoffen



Bördel-Dichtungen, Innen- und Außenbördel



Sieb-Dichtungen

Materialien

Die verwendeten Dichtungsmaterialien sind Marken-Qualitäten oder vom Kunden vorgegeben.

Ob Grafite, Faserstoffe, Elastomere, Technische Kunststoffe ..., wir haben rund 2.200 Materialien für Sie im Lager.

Firmen-Geschichte

Vom Einzelunternehmen zum Mittelstand

Die Firmengeschichte begann als Einzelunternehmen am 1. März 1994 in einem angemieteten Dachgeschossbüro im Gewerbepark „Schacht VI“ in Löderburg.

Gegenstand des Unternehmens waren die Fertigung von Industriedichtungen, der Vertrieb von Dichtungstechnik und der Technische Handel. Zwei Mitarbeiter hatte das junge Unternehmen zu Beginn.

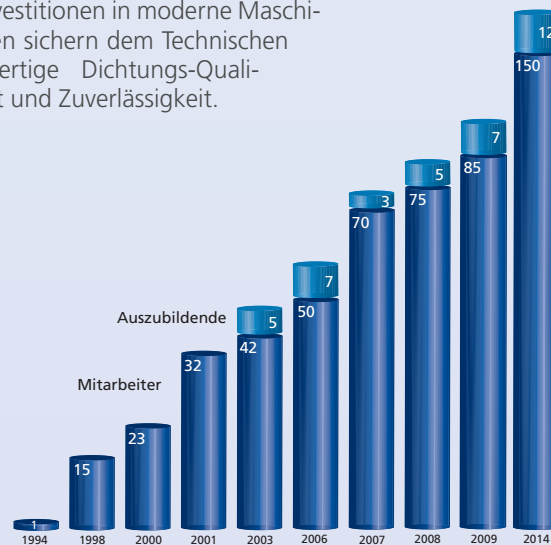
1999 investierte Ralf Möller auf dem Hecklinger Gewerbegebiet in einen Neubau. Mit der Entwicklung des Unternehmens kamen weitere zwei Gebäude hinzu.

Im Jahr 2004 wurde das Firmengelände erweitert und der Startschuss für den Bau eines Großlagers gegeben. Die Kapazität war bald erreicht und so entstand 2011 ein weiteres Lager. Heute befinden sich auf 6.500 m² mit 9.000 Stellplätzen rund 2.200 unterschiedliche Materialien für die Absicherung einer schnellen Dichtungsfertigung und Lieferung.

Regelmäßige Investitionen in moderne Maschinen und Anlagen sichern dem Technischen Handel hochwertige Dichtungs-Qualitäten, Flexibilität und Zuverlässigkeit.



Hinter diesen beiden Dachfenstern startete die Firma Möller.



1. März 1994 – Firmenstart

1994 – erstes Lager angemietet

1996 – Umzug in eine größere Betriebsstätte

1999 – Neubau 1 Produktionsbeginn in Hecklingen

2001 – Neubau 2 Versand, CNC-Plotter

2003 – Neubau 3 Wasserstrahlbereich

2004 – Neubau 4 Wareneingang, Lager

2009 – Neubau 5 Möller Metalldichtungen GmbH

2011 – Neubau 6 Großlager



Alles am Standort

Lager-Bestand



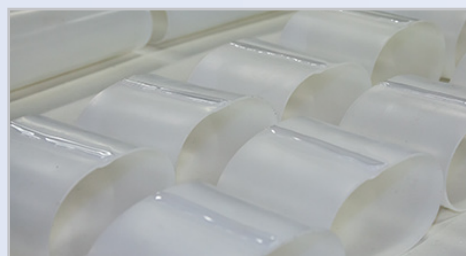
6.500 Quadratmeter
9.000 Stellplätze

Wir bevorraten mehr als 2.200 Materialien. Das sind unter anderem die breite Palette der Dichtungswerkstoffe, Rollen- und Plattenware, Elastomer-Qualitäten bis hin zu Hightech-Dichtmaterialien.

Dieser umfassende Lagerbestand garantiert eine schnelle Auftragsrealisierung und somit kurze Lieferzeiten.

Spezialprodukte in Handarbeit

Auch wenn das Zeitalter der computergestützten Produktion in allen Bereichen der Industrie längst Einzug gehalten hat, ist die manuelle Fertigung für spezielle Auftragsrealisierungen unverzichtbar. In der manuellen Fertigung sind erfahrene Mitarbeiter auf



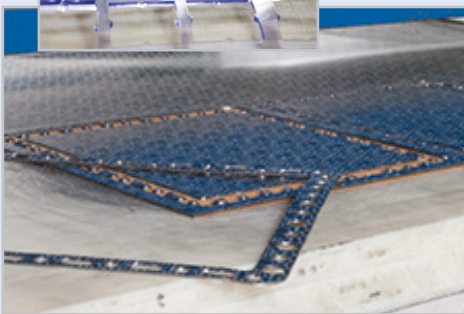
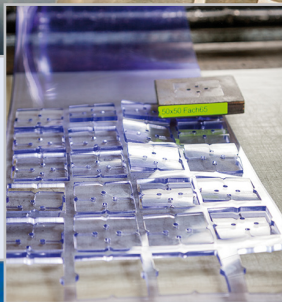
die Herstellung von Dichtungen in Übergrößen und Sonderformaten spezialisiert.

Die Grundzuschnitte dieser Spezialdichtungen werden zuvor am CNC-Schneidplotter oder mit der Wasserstrahltechnologie produziert.

In der Segment- und Teilfertigung kommen bewährte Verbindungstechniken zur Anwendung, die ein hochwertiges Dichtungsprodukt garantieren.

Flexible Fertigung

Stanz-Bereich



Ob Einzeldichtung, kleine Serie oder Großauftrag, für jede Fertigung kommen die optimalen Stanzen zum Einsatz. Das sichert eine maximale Materialausnutzung.

Der Maschinenpark umfasst unter anderem Exzenter-, Karrenbalken-, Brücken- und Schnellstanzen sowie Stanzautomaten für große Stückzahlen.

Die jahrelange Erfahrung bezüglich der mechanischen und thermischen Eigenschaften der Ausgangsmaterialien garantiert ein fachgerechtes Handling im Stanzprozess. Das Ergebnis sind maßgenaue Dichtungen.

Von der Fertigung der Musterdichtung bis zur Großserie ist für uns eine kurzfristige Realisierung selbstverständlich.



Fast alle Materialien

Mit der Kraft des Wassers



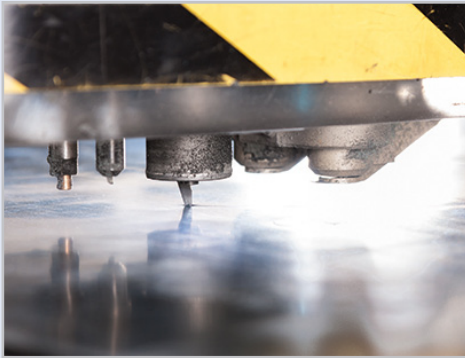
Auf drei Wasserstrahl-schneidanlagen können wir jegliches Material schneiden. Ob großflächige Konturen oder filigrane Dichtungen mit engsten Radien – mit dem Wasserstrahl ist fast alles möglich.

Weichere Materialien, wie Gummi, werden mit Reinwasser geschnitten. Bei harten Werkstoffen, wie Edelstahl, wird dem Strahl Quarzsand zugesetzt. Auf den Anlagen werden neben Dichtungen auch andere vom Kunden beauftragte Fertigungen realisiert.



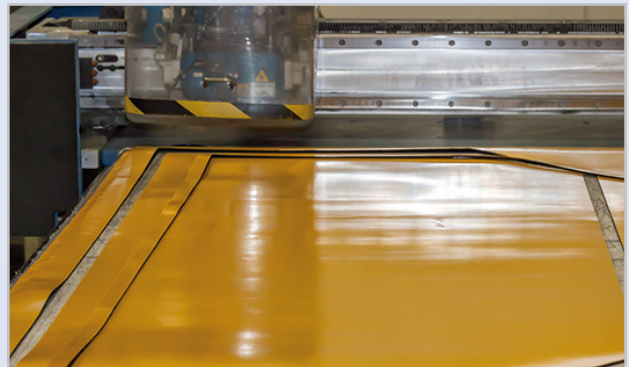
Prozess-Optimierung

Der scharfe Schnitt – CNC-Plotter



Die computergestützte Fertigung ermöglicht gleichzeitig das digitale Archivieren der Zeichnungen. Dieser gepflegte und gesicherte Datenbestand ist jederzeit abrufbar. Folgeaufträge sind kurzfristig und ohne viel Papier zwischen Auftraggeber und uns realisierbar – ein Kosten- und Zeitfaktor zum Vorteil des Kunden!

Moderne und schnelle CNC-Plotter schneiden bei optimaler Ausnutzung des Materials jegliche Dichtungsform. Ob engste Radien oder lange, gerade Schnitte, eine hohe Genauigkeit ist Standard.



Werkzeugbau im Haus

Präzision sichert Qualität



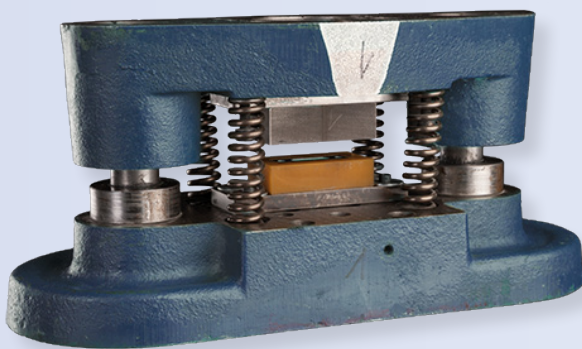
Bandstahlwerkzeugbau

Um kurzfristig nach der Auftragserteilung die Dichtungsfer-tigung im Stanzbereich zu beginnen, werden hochwertige Stanzwerkzeuge benötigt. Die Werkzeugfertigung erfolgt im eigenen Bandstahlwerkzeugbau. Werkzeugmacher bauen nach Zeichnung oder Muster die Werkzeuge, die dann direkt zur Dichtungsproduktion bereitgestellt werden. Alle Werkzeuge werden katalogisiert und für eine erneute Verwendung eingelagert. Bei einer Nachbestellung sind die Werkzeuge sofort verfügbar.



Mechanischer Werkzeugbau

Hochleistungsstanzwerkzeuge für Stanz-automaten sowie Werkzeuge mit kleinen Radien oder bizarren Konturen werden im eigenen Mechanischen Werkzeugbau (Bild unten) gefertigt. Ein moderner Maschinenpark sichert nicht nur eine hohe Präzision der Werkzeuge, sondern auch eine auftragsbezogene schnelle Werkzeugherstellung. Der Mechanische Werkzeugbau hat sich zudem auf die Fertigung von Spritzwerkzeugen und die Entwicklung von Maschinen und Anlagen für die Dichtungsproduktion spezialisiert.



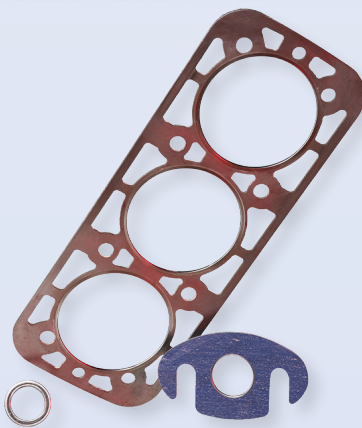
Bördel-Dichtungen

Flachdichtungen mit Metall-Korsett

Grafit oder Faserstoffe können gebördelt höheren Belastungen standhalten. Wir fertigen Bördeldichtungen mit Innen- und Außenbördel. Dabei handelt es sich überwiegend um Edelstahl oder Kupfer. Je nach Kundenwunsch werden die Bördel endlos oder geschweißt produziert.

Durch den Einsatz des modernen Laserschweißverfahrens entsteht ohne Materialverfärbung eine perfekte Verbindung. Somit bleiben die Eigenschaften des Bördelmaterials erhalten.

Zusätzlich können Dichtungen auch eine Metallummantelung bekommen.



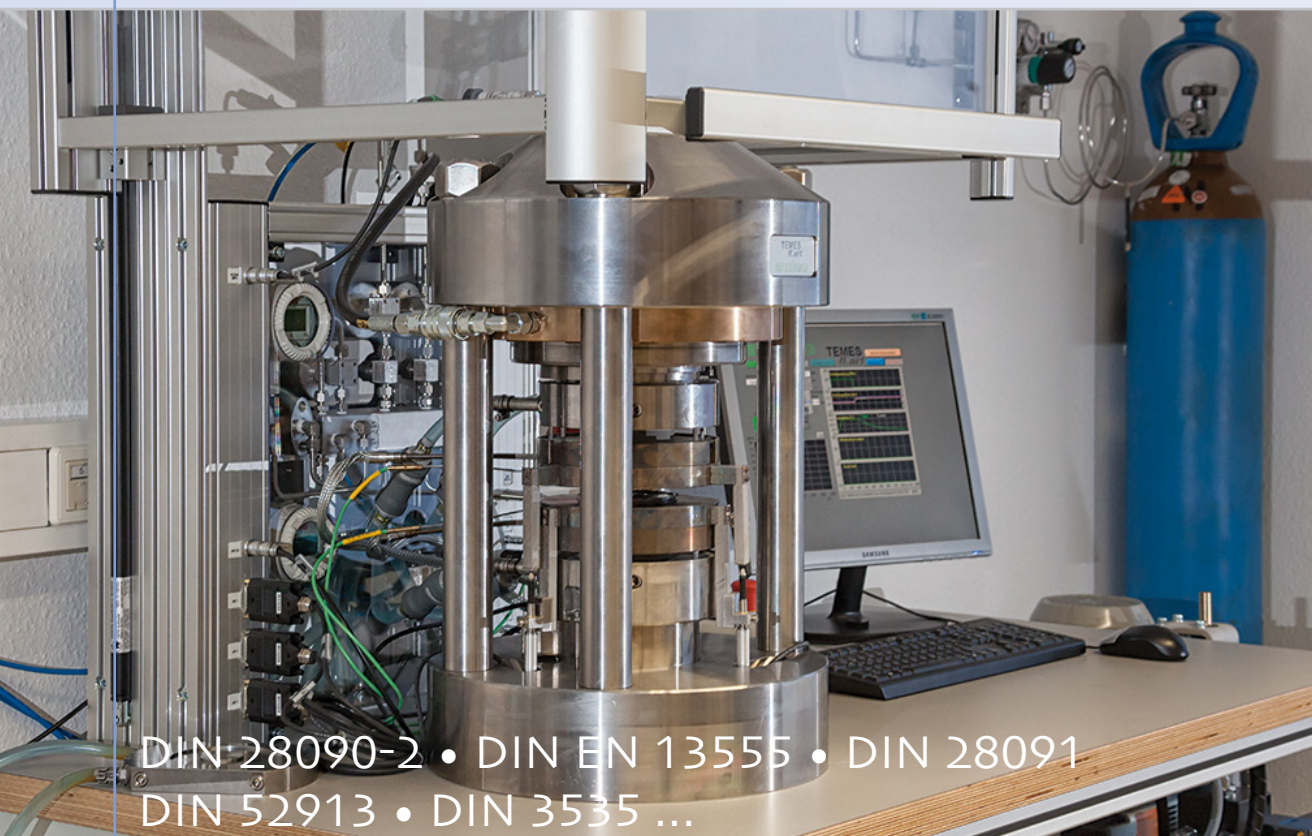
Geprüfte Dichtungen

Die Qualitätssicherung aller Dichtungen beginnt bereits bei der Wareneingangskontrolle. Zwischenkontrollen während der Fertigung sichern eine gleichbleibende Qualität. Erst nach der Endprüfung kommt die Ware in den Versand.

Im eigenen Labor werden ständig Materialien und Dichtungen geprüft.

Dichtverbindungen werden im Wesentlichen von den Eigenschaften der jeweiligen Dichtung bestimmt. Diese Eigenschaften lassen sich in Form von Kennwerten charakterisieren. Anhand von Dichtungskennwerten kann der Einsatz der Dichtung optimal bestimmt werden. Zudem sind Kennwerte ein klarer Nachweis für die Qualitätssicherung. Im Prüflabor werden unter anderem die Langzeiteigenschaften, die Abdichteigenschaften und die Verformigenschaften ermittelt.

Die Dichtheit bzw. die Einhaltung einer zulässigen Leckage rate einer Dichtverbindung wird durch eine Vorverformung der Dichtung bestimmt. An unserem Prüfstand ermitteln wir auch die Rückfederung bzw. das reale elasto-plastische Verhalten der Dichtung. Die umfassenden Prüfergebnisse sind jederzeit abrufbar.



DIN 28090-2 • DIN EN 13555 • DIN 28091
DIN 52913 • DIN 3535 ...

Versand-Leistungen

Gut verpackt zum Kunden



Sofort nach der Fertigstellung kommen die Dichtungen in den Versand. Unsere erfahrenen Mitarbeiter wissen wie verpackt werden muss, damit die Bestellung unbeschädigt und sicher beim Kunden ankommt.

Um dem Auftraggeber Zeit zu sparen, versenden wir die Ware auch neutral zum Endkunden.



Container-Service

Mit dem Container-Service bieten wir vor Ort eine reibungslose Versorgung der Monteure mit allen benötigten Dichtungen und Dichtungsmaterialien während des Anlagenstillstandes.

Das spart dem Unternehmen die Bevorratung von eventuell benötigten Dichtungen in großer Menge.

Das Dienstleistungsangebot ist sehr vielfältig und wird deshalb im Vorfeld mit dem jeweiligen Unternehmen abgestimmt.



Auslegungen & Berechnungen



Wir unterstützen Sie mit einer sehr erfahrenen Abteilung Anwendungstechnik hinsichtlich Auslegung und Berechnung von Flanschverbindungen mit ganzheitlicher Betrachtung der abzudichtenden Stelle, soweit erforderlich.

Zu unseren Leistungen gehört der rechnerische Nachweis von Flanschverbindungen an Apparaten und Rohrleitungen nach AD 2000-Merkblatt B7/B8, ASME VIII Div.I App. 2, DIN EN 1591-1 und DIN EN 13445-3 in allen marktüblichen Berechnungsprogrammen (z.B. TÜV-Dimy, PV-Elite, Compress) oder nach der Finite Elemente Methode FEM (z.B. mit ANSYS) mit sinnvoller Auslastung der Schraubwerkstoffe (möglichst 70% Rp0,2) und Festlegung der erforderlichen Anzugsmomente für die Schrauben.



Qualitäts-Management

Als mittelständisches Unternehmen sehen wir es als eine unserer wichtigsten Aufgaben an, die Erwartungen unserer Kunden schnell, flexibel und mit hoher Qualität zu erfüllen. Unsere Aufgabe ist es daher, die Wünsche der Kunden gewinnbringend für sie und uns zu erfüllen.

Gleichzeitig bekennen wir uns zu unserer unternehmerischen Verantwortung im Bereich der Arbeitssicherheit, des Gesundheits- und Umweltschutzes. Wir wollen unsere Mitarbeiter vor Gefahren und Beeinträchtigungen im Arbeitsprozess umfassend schützen und die Sicherheit beteiligter Dritter, Anwohner oder Anlieger gewährleisten. Weiterhin ist es unser erklärtes Ziel, Sach- und Umweltschäden zu vermeiden. Um dieses Ziel zu erreichen, verpflichten wir uns, mit der Einführung eines umfassenden Arbeitsschutzmanagementsystems bestehende Risiken systematisch zu erfassen, zu bewerten und durch entsprechende Maßnahmen zu minimieren bzw. auszuschließen.

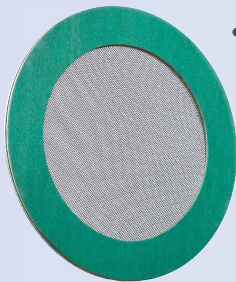
Mit der Durchsetzung des integrierten Managementsystems wird gewährleistet, dass alle qualitäts- und sicherheitsrelevanten Tätigkeiten derart geplant, gesteuert und überwacht werden, dass alle Anforderungen der Regelwerke

DIN EN ISO 9001: 2008
OHSAS 18001:2007

eingehalten werden, die Kundenforderungen sowie die vertraglich festgelegten Vereinbarungen Berücksichtigung finden.



Worauf Sie sich verlassen können!



- modernste Fertigungstechnologien
- jede Dichtung geprüft und zertifiziert
- innerhalb 24 Stunden alle Bestellungen im Versand
- schnelle Montage durch hohe Passgenauigkeit
- alle Dichtungen sind garantiert Made in Germany!
- technische Fachberatung und Schulung
- Erfahrungen
- Auslegungen und Berechnungen
- Kooperationspartner