

### PHILAN® 15M

Härte °Shore A	65	70	75	80	85	90	95	Einheit	Prüfnormen
°Shore D						37	52		
<b>Zugfestigkeit</b>	40	42	45	45	50	50	50	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53505
<b>Bruchdehnung</b>	600	600	550	500	500	450	450	%	DIN 53504
<b>Weiterreißfestigkeit</b>	40	55	55	65	72	75	80	N/mm	DIN 53507
<b>Abriebsverlust</b>	40	40	44	43	41	39	40	mm <sup>3</sup>	DIN 53516
<b>Druckverformungsrest bei RT/24h</b>	11,5	15	12	10,5	10,7	8	10,8	%	DIN ISO 815
<b>Druckverformungsrest bei 70°C/24h</b>	20	21	22	22	22,5	25	25	%	DIN ISO 815
<b>Dichte</b>	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	g/cm <sup>3</sup>	DIN 53479

Diese, von uns neu entwickelte, Rezeptur wurde im Jahr 2000 nach langen Versuchsreihen auf dem Markt eingeführt und stellt eine modifizierte PHILAN® 15-Qualität dar.

Neben dem klaren preislichen Vorteil, ist dieses Material gegenüber PHILAN® 15 classic verschweißbar und gerade im Niedrig-Shore-Bereich absolut härtekonstant.

Ein großes Anwendungsgebiet liegt im Bereich der Siebmattenindustrie. Hier beliefert die Firma PHILIPPINE einige namhafte Siebhersteller.

Dieses Material besitzt wie unsere PHILAN® 15-Rezeptur keine Lichtstabilität, ein qualitativer Einfluss ist aber ebenfalls nicht gegeben.

Die thermische Beanspruchung liegt hier bei 90° C Dauertemperatur und 100° C kurzzeitiger Belastung.

